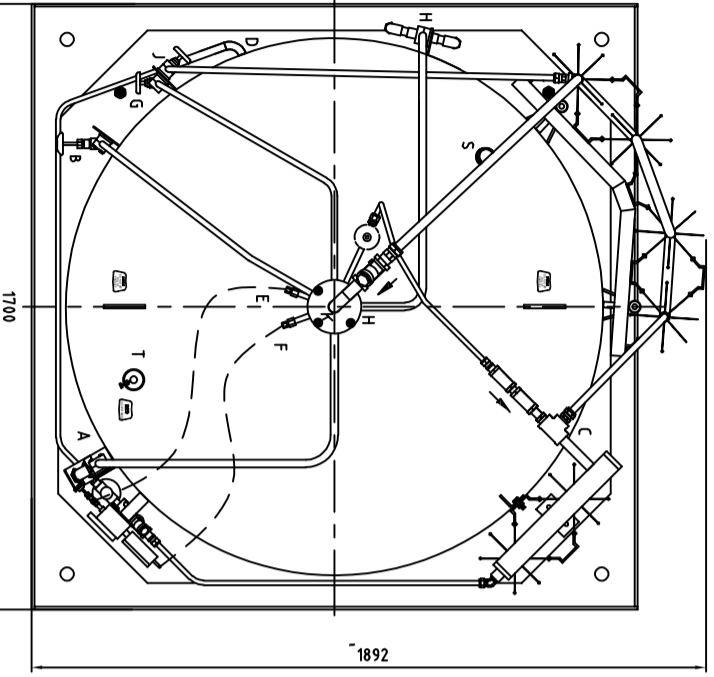
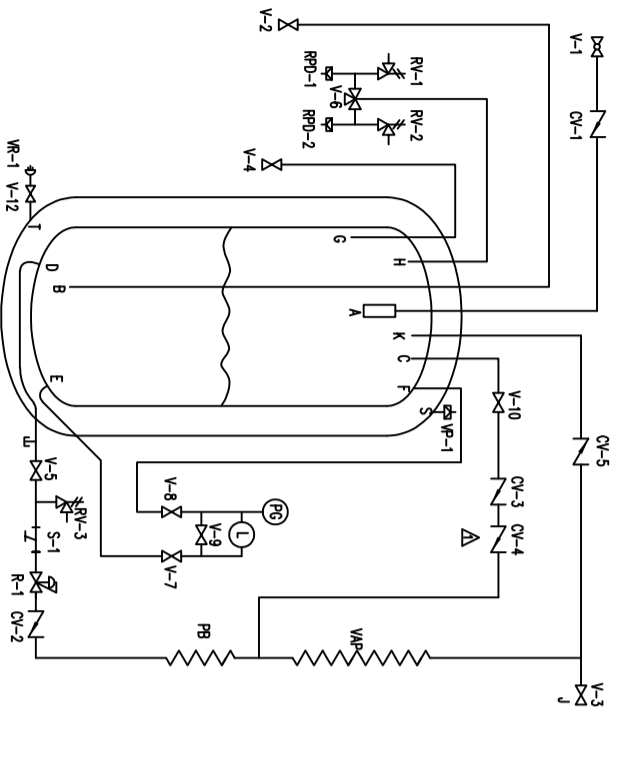
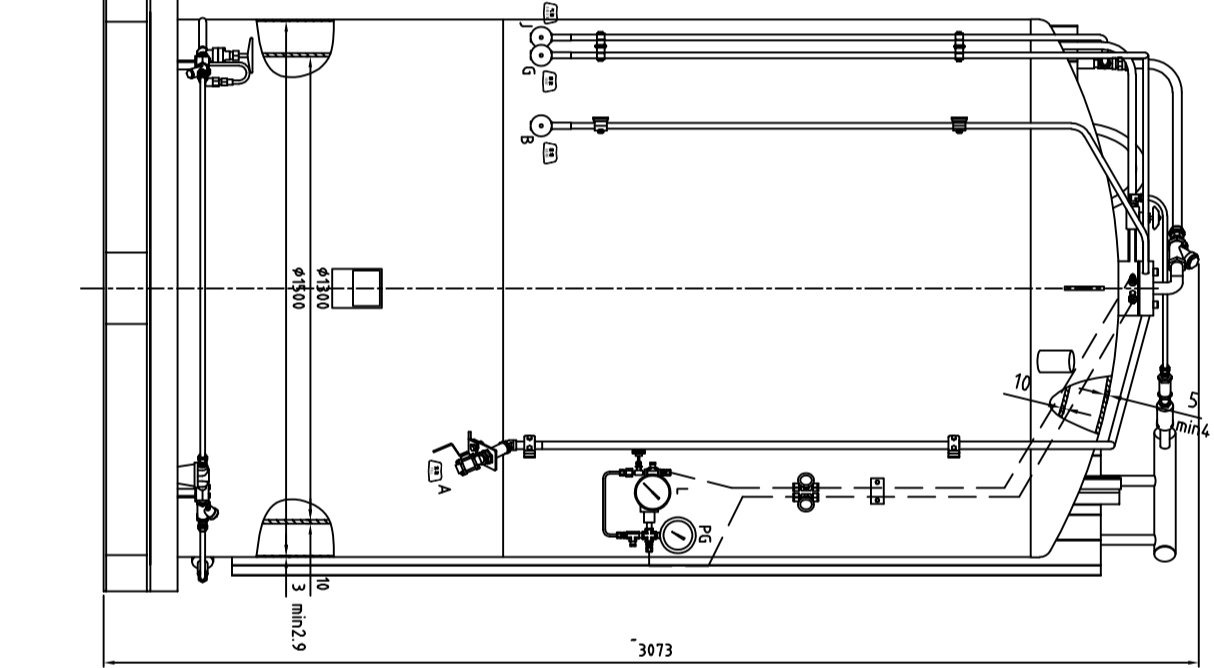


代号	名称	规格	品牌	备注
V-1	NONENCLATURE 副位表	CHART CHINA		
V-2	TOP FILL VALVE	1712202	WORCESTER #GN4L8P8SE	
V-3	LIQUID USE VALVE	11765955	REGO #TE38464DAB	
V-4	GAS USE VALVE	11905964	REGO #179464DAGIPL-MARKI	
V-5	VENT/FULL TRYCOCK VALVE	1905956	REGO #179464DAGIPL-MARKI	
V-6	LIQUID WITHDRAWAL VALVE	21077145	REGO #SKM940L8V	
V-7	VALVE BALL DIV	11773885	APOLLO #76-603-57	
V-8	LIQUID PHASE	14810961	REGO #CMM250G	
V-9	VAPOR PHASE	21208779	REGO #CMM250G	
V-10	EQUALIZER	11905999	PARKER #4M-V4LK-SS	
V-12	REG. ISO VALVE PB	10482881	REGO #17942 MSS SP-80	
CV-1	VALVE VACUUM GAUGE TUBE	13620233	HOKE #11L2B	
CV-2	CHECK VALVE	20891776	BAITU #BDK-15	
CV-3	CHECK VALVE	1051090	GENERANT CV-538B-T-1-X	
CV-4	CHECK VALVE	1051090	GENERANT CV-538B-T-1-X	
CV-5	CHECK VALVE	20891775	BAITU #BDK-25	
L	LEVEL INDICATOR	21292711	D-p 0-110 inch H2O/GOR/Ashecroft	
Pg	PRESSURE INDICATOR	21182299	WIRA #212 20 100 BAR, MPa, PSI	
R-1	RELIEF VALVE	11635511	CASH-440TCSZ27H0-E	
RV-12	RELIEF VALVE	2107360C	REGO #PRV943R150TC	
RV-3	LINE RELIEF VALVE	11505995	REGO #PRV942T600 TERLON SEAT	
RPD-12	RUPTURE DISC 1.1J	21008317	B5&B BRS 316SS DISC 588PSI/HUALLI	
VR-1	VACUUM READOUT	4230049	HASTINGS #456715 #DV-6RS	
VP-1	VACUUM PUMP/OUT	11931345	CHART	



材料与检验要求 Fabrication and inspection specifications	
焊接材料	焊条 SAW 焊丝 Filler Metal 焊剂 Flux 无损检测 NDT
焊接材料	A. B. 焊条 B. 焊丝 C. 焊剂 D. 焊剂
无损检测	A. B. D. 射线探伤 B. 超声波探伤 C. 磁粉探伤 D. 渗透探伤
水压试验 (基于设计压力或工作压力)	水压试验: 1.5倍设计压力, 保持 30 分钟 气压试验: 1.1 倍设计压力, 保持 15 分钟
真空度	真空度: 0.1 mbar (绝对压力)
清洁度	清洁度: 符合 ISO 14644 Class 2
密封性	密封性: 符合 GB/T 150.4 要求

注: 1. 所有材料必须符合 GB/T 150.1-2011 的要求。
2. 所有材料必须符合 GB/T 150.4-2011 的要求。
3. 所有材料必须符合 GB/T 150.6-2011 的要求。
4. 所有材料必须符合 GB/T 150.8-2011 的要求。
5. 所有材料必须符合 GB/T 150.9-2011 的要求。



符号	名称	规格	连接形式	用途或名称
A	1/2"	NPT 1/2	管螺纹	顶部填充
B	3/8"	NPT 3/8	管螺纹	顶部使用
C	3/4"	NPT 3/4	管螺纹	顶部使用
D	1/2"	NPT 1/2	管螺纹	顶部使用
E	1/4"	NPT 1/4	管螺纹	顶部使用
F	1/4"	NPT 1/4	管螺纹	顶部使用
G	3/8"	NPT 3/8	管螺纹	顶部使用
H	1/2"	NPT 1/2	管螺纹	顶部使用
J	3/8"	NPT 3/8	管螺纹	顶部使用
K	1"	NPT 1	管螺纹	顶部使用
S	2"	NPT 2	管螺纹	顶部使用
T	1/8"	NPT 1/8	管螺纹	顶部使用

设计、制造、检验标准 Design, fabrication and inspection standard	
设计	GB/T 150.1-2011, GB/T 150.4-2011, GB/T 150.6-2011, GB/T 150.8-2011, GB/T 150.9-2011
制造	ASME Section VIII, Div. 1
检验	GB/T 150.4-2011, GB/T 150.6-2011, GB/T 150.8-2011, GB/T 150.9-2011

设计参数 Design data	
设计压力	0.5 MPa
工作压力	0.5 MPa
设计温度	150 °C
材料	SA-304

客户信息 CUSTOMER DRAWING	
客户名称	常州 3000VHP GB CS
设计日期	2018.12.03
设计人员	DEREK
审核人员	
批准人员	